

EDILIZIA

---



**TONDO PER CEMENTO  
ARMATO IN BARRE**

**Composizione Chimica di Colata**

Standard	Limiti	C%	P%	S%	N%	Cu%	Ceq%
<b>DM 14/01/2008</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>DIN 488</b>	max	0.22	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>ELOT 1421</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>EN 10080</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50

NOTA 1: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

NOTA 2: Attualmente la maggior parte delle norme europee prevedono per gli acciai analisi chimiche in accordo con la EN 10080.

**Caratteristiche:**

- Diametri: 8/32
- Certificato di collaudo: EN 10204
- Confezione: Fascio le gato.
- Lunghezza (peso): 6,0 m (1500 kg)  
12,0 m (2500 kg)  
14,0 m (2500 kg)

**Caratteristiche Meccanica di Tolleranze dimensionali**

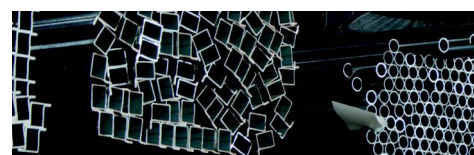
Standard	Tipo Acciaio	Ø mm	Toll. Peso %	Y.P. min MPa	Y.P. max MPa	T.S. min MPa	T.S./Y.S. min	T.S./Y.S. max	Agt min %	mark
<b>D.M. 14/01108</b> <b>DIN 488</b> <b>80S 9252</b>	B450C	6 + 40	±4.5+ ±6	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	4-7
	B500B	6 + 40	+ 6/- 4	500c	650c	-	1.08c	-	5c	4-7
	B500B	4 + 40	±4.5+ ±6	500c	625c	550c	1.08c	-	5c	4-7
<b>HRN 1130-2</b> <b>MSZ 339</b> <b>8S 4449</b>	B500B	4 + 40	±4.5+±6	500c	-	-	1.08c	-	5c	4-7
	B500B	8 + 50	±4.5+ ±6	500c	-	580c	1.08c	-	5c	4-7
	B500C	6 + 50	±4.5+ ±6	500c	650c	575c	1.15c	1.35c	7.5c	4-7
<b>ELOT 1421</b> <b>ON 84707</b>	B500C	6 + 40	±4.5+ ±6	500c	625c	-	1.15c	1.35c	7.5c	4-7
	B550B	3 + 50	±4.5+ ±6	550c	715c	-	1.08c	-	5c	1-7

NOTA 1: C - valori caratteristici, m - valori medi

NOTA 2: I valori riportati sono indicativi e soggetti a variazioni in relazione all'evoluzione normativa e produttiva.

mm	peso kg/m	Sezione in cm <sup>2</sup> per numero di barre										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12
<b>6</b>	0,222	0,28	0,57	0,85	1,13	1,41	1,70	1,98	2,26	2,54	2,83	3,39
<b>8</b>	0,395	0,50	1,01	1,51	2,01	2,51	3,02	3,52	4,02	4,52	5,03	6,03
<b>10</b>	0,617	0,79	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07	7,85	9,42
<b>12</b>	0,888	1,13	2,26	3,39	4,52	5,65	6,79	7,92	9,05	10,18	11,31	13,57
<b>14</b>	1,208	1,54	3,08	4,62	6,16	7,70	9,24	10,78	12,32	13,85	15,39	18,47
<b>16</b>	1,578	2,01	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,10	20,11	24,13
<b>18</b>	1,998	2,54	5,09	7,63	10,18	12,72	15,27	17,81	20,36	22,90	25,45	30,54
<b>20</b>	2,466	3,14	6,28	9,42	12,57	15,71	18,85	21,99	25,13	28,27	31,42	37,70
<b>22</b>	2,984	3,80	7,60	11,40	15,21	19,01	22,81	26,61	30,41	34,21	38,01	45,62
<b>24</b>	3,551	4,52	9,05	13,57	18,10	22,62	27,14	31,67	36,19	40,72	45,24	54,29
<b>25</b>	3,853	4,91	9,82	14,73	19,63	24,54	29,45	34,36	39,27	44,18	49,09	58,90
<b>26</b>	4,168	5,31	10,62	15,93	21,24	26,55	31,86	37,17	42,47	47,78	53,09	63,71
<b>28</b>	4,834	6,16	12,32	18,47	24,63	30,79	36,95	43,10	49,26	55,42	61,58	73,89
<b>30</b>	5,549	7,07	14,14	21,21	28,27	35,34	42,41	49,48	56,55	63,62	70,69	84,82
<b>32</b>	6,313	8,04	16,08	24,13	32,17	40,21	48,25	56,30	64,34	72,38	80,42	96,51

\*Valori medi garantiti dal produttore



# PRODOTTI SIDERURGICI

## Edilizia

### Composizione Chimica di Colata

Standard	Limiti	C%	P%	S%	N%	Cu%	Ceq%
<b>DM 14/01/2008</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>DIN 488</b>	max	0.22	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>ELOT 1421</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>EN 10080</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50

### TONDO PER CEMENTO ARMATO IN ROTOLO



NOTA 1: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

NOTA 2: Attualmente la maggior parte delle norme europee prevedono per gli acciai analisi chimiche in accordo con la EN 10080.

### Caratteristiche:

- In conformità alle norme in tabella Diametri (mm) 8 + 20
- Certificato di Collaudo EN 10204
- Confezione: Rotolo legato peso 2500 kg
- Misure: int. 700 mm  
est. 1150 mm altezza 700 mm

### Caratteristiche Meccanica di Tolleranze dimensionali

Standard	Tipo Acciaio	Ø mm	Toll. Peso %	Y.P. min MPa	Y.P. max MPa	T.S. min MPa	T.S./Y.S. min	T.S./Y.S. max	Agt min %	mark
<b>D.M. 14/01/08</b> <b>DIN 488</b> <b>BDS 9252</b>	B450C	6 + 16	±4.5+ ±6	450c	563c	540c	1.15c	1.35c	7.5c	4-7
	B500B	6 + 16	+ 6/- 4	500c	650c	-	1.08c	-	5c	4-7
	B500B	4 + 16	±4.5+ ±6	500c	625c	550c	1.08c	-	5c	4-7
<b>HRN 1130-2</b> <b>MSZ 339</b> <b>BS 4449</b>	B500B	4 + 16	±4.5+±6	500c	-	-	1.08c	-	5c	4-7
	B500B	B + 20	±4.5+ ±6	500c	-	580c	1.08c	-	5c	4-7
	B500C	6 + 16	±4.5+ ±6	500c	650c	575c	1.15c	1.35c	7.5c	4-7
<b>ELOT 1421</b> <b>ON B4707</b>	B500C	6 + 16	±4.5+ ±6	500c	625c	-	1.15c	1.35c	7.5c	4-7
	B550B	3 + 50	±4.5+ ±6	550c	715ec	-	1.08c	-	5c	1-7

NOTA 1: C - valori caratteristici, m - valori medi.

NOTA 2: I valori riportati sono indicativi e soggetti a variazioni in relazione all'evoluzione normativa e produttiva.





## RETE ELETTROSALDATA



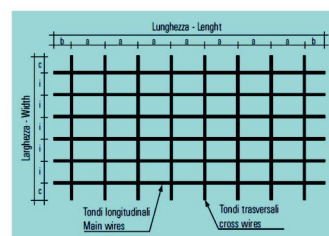
## Composizione Chimica di Colata

Standard	Limiti	C%	P%	S%	N%	Cu%	Ceq%
<b>DM 14/01/2008</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>DIN 488</b>	max	0.22	0.050	0.050	0.012	0.60	0.50
<b>ELOT 1421</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50
<b>EN 10080</b>	max	0.22 <sup>(1)</sup>	0.050	0.050	0.012	0.80	0.50

NOTA 1: è ammesso C max 0.25% purché Ceq max 0.48%.

NOTA 2: Attualmente la maggior parte delle norme europee prevedono per gli acciai analisi chimiche in accordo con la EN 10080.

Caratteristiche in Conformità  
alle Norme In Tabella  
-Certificato Di Collaudo EN 10204  
Dimensioni  
Vedi tabelle riportate



## Caratteristiche Meccanica di Tolleranze dimensionali

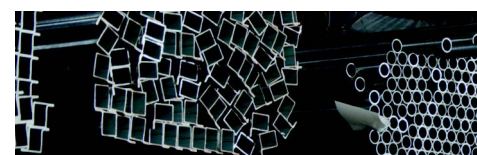
Standard	Tipo Acciaio	Ø mm	Toll. Peso %	Y.P. min MPa	Y.P. max MPa	T.S. min MPa	T.S./Y.S. min	T.S./Y.S. max	Agt min %	mark
<b>D.M. 14/01/08</b>	B450A	5 + 10	±4.5+ ±6	450c	563c	540c	1.05c	-	2.5C	4-7
<b>D.M. 14/01/08</b>	B450C	6 + 16	±4.5+	450c	650c	540c	1.15c	1.35	7.5c	4-7
<b>HRN 1130-4</b>	B500B	4 + 16	±6±4.5+ ±6	500c	-	-	1.08c	-	5c	4-7
<b>ON B4707</b>	B550B	3 + 50	±4.5+ ±6	500c	715c	-	1.08c	-	5c	1-7

NOTA 1: C - valori caratteristici, m - valori medi

NOTA 2: I valori riportati sono indicativi e soggetti a variazioni in relazione all'evoluzione normativa e produttiva.

## Reti Standard

Tipo	Peso (Kg/m <sup>2</sup> )	Peso (Kg) Pannello	Maglia		Formato pannello	
			Longitudinale	Trasversale	Longitudinale	Trasversale
<b>10 x 10 Filo 5</b>	510	3,080	100	100	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	515	2,105	150	150	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	520	1,540	200	200	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	610	4,440	100	100	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	615	3,034	150	150	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	620	2,220	200	200	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	810	7,900	100	100	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	815	5,398	150	150	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	820	3,950	200	200	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	1020	6.170	200	200	2.000	3.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	510	3,114	100	100	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	515	2,066	150	150	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	520	1.591	200	200	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	610	4,489	100	100	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	615	2,979	150	150	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	620	2,294	200	200	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	815	5,300	150	150	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	820	4,082	200	200	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	1020	6,376	200	200	2.250	4.000
<b>10 x 10 Filo 5</b>	1220	9,176	200	200	2.250	4.000





## CHIUSINI

La Ghisa è una lega ferro-carbonio, contenente anche altri elementi, come silicio, manganese, zolfo, fosforo, in percentuali varie, caratterizzata da un tenore di carbonio compreso fra l'1,9% e il 5,5%. Le leghe ferro-carbonio contenenti una quantità di carbonio inferiore all'1,9% costituiscono i diversi tipi di acciaio. La ghisa che si ottiene direttamente nell'altoforno dai minerali di ferro, tramite processi detti siderurgici, è detta ghisa d'altoforno oppure ghisa di prima fusione, ghisa madre, ghisa greggia e viene prevalentemente usata per produrre, mediante affinazione, i diversi tipi di acciaio. Solo in parte viene rifiuta, sia direttamente sia dopo sottrazione o aggiunta di altri elementi come silicio, manganese, zolfo, fosforo insieme a rottami di acciaio e ghisa, e colata in stampi, per produrre getti destinati all'industria metalmeccanica. Proprietà: è dura, fragile, resiste poco alla trazione e alla flessione, è resistente alla compressione e alla corrosione; la ghisa non può subire lavorazioni plastiche in quanto non è malleabile, né a caldo né a freddo; possiede un'ottima fusibilità fonde a temperatura non molto elevata, è lufda, dà etti sani e compatti, e consente una facile realizzazione di pezzi anche molto complicati.

La ghisa sferoidale si utilizza nella costruzione di parti meccaniche per le quali necessita la massima resistenza. Il processo produttivo di questa particolare lega necessita di un controllo molto rigoroso che costituisce già una valida garanzia di costante qualità. La norma EN1563 classifica la ghisa sferoidale secondo le caratteristiche meccaniche del materiale. In particolare la ghisa sferoidale GJS 500-7 deve soddisfare i seguenti requisiti.

Resistenza minima a trazione Tensile Strength	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità allo 0,2% 0,2% Proof Street	Allungamento % min. Elongation%	Durezza Brinell Brinell Hardness	Struttura Structure
Rm = 500 N/mm <sup>2</sup>	Rp.0,2= 320 N/mm <sup>2</sup>	Ao= 7	HBS 170+230	Ferrite + Perlite



GRUPPO 1 - CLASSE A 15  
Chiusini, Caditoie e Griglie con resistenza > 15kN (zone pedonali).



GRUPPO 3 - CLASSE C 250  
Chiusini, Caditoie e Griglie con resistenza > 250kN (cigli stradali).



GRUPPO 5 - CLASSE E 600  
Chiusini, Caditoie e Griglie con resistenza > 600kN (zone portuali, pavimentazione di aeroporti).



GRUPPO 2 - CLASSE B 125 Chiusini, Caditoie e Griglie con resistenza > 125kN (marciapiedi, zone pedonali, aree di parcheggio per automobili).



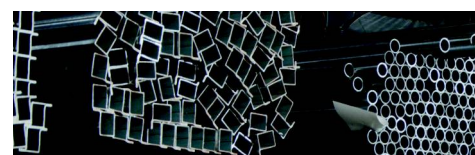
GRUPPO 4 - CLASSE D 400  
Chiusini, Caditoie e Griglie con resistenza > 400kN (strade, autostrade, aree di parcheggio).



GRUPPO 6 - CLASSE F 900  
Chiusini, Caditoie e Griglie con resistenza > 900kN (pavimentazione di aeroporti).



ENTE DI CERTIFICAZIONE      AZIENDA      CLASSE DI CARRABILITA'  
NORMA



## PRODOTTI SIDERURGICI

### Edilizia

Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	500x500	400	80	28	24
<b>D400</b>	600x600	500	80	39	20
<b>D400</b>	700x700	600	80	48	12
<b>D400</b>	800x800	600	80	54	12
<b>D400</b>	800x800	700	100	72	12
<b>D400</b>	900x900	700	100	80	10
<b>D400</b>	900x900	800	100	98	10
<b>D400</b>	1000x1000	800	100	106	10
<b>D400</b>	1000x1000	900	100	113	10
<b>D400</b>	1100x1100	1000	100	142	10
<b>E600</b>	850x850	600	100	78	10
<b>F900</b>	850x850	600	100	96	10

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7 conforme alla norma EN 124/94

#### CHIUSINO MILLENNIUM

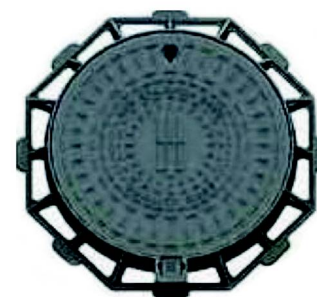


Telaio Quadro e Coperchio circolare con Cerniera e Serratura

Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	800	600	80	50	12

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7 conforme alla norma EN 124/94

#### CHIUSINO MILLENNIUM



Telaio Ottagonale e Coperchio circolare con Cerniera e Serratura

Classe	Dimensioni esterne Ø (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	500	400	80	26	24
<b>D400</b>	600	500	80	36	20
<b>D400</b>	700	600	80	44	12
<b>D400</b>	800	600	80	51	12
<b>E600</b>	850	600	100	71	10
<b>F900</b>	850	600	100	87	10

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7 conforme alla norma EN 124/94

#### CHIUSINO MILLENNIUM



Telaio e Coperchio circolare con Cerniera e Serratura





## CHIUSINO MILLENNIUM



Telaio Quadro e Coperchio circolare con Cerniera e Serratura

Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	820x820	600	100	59	10
<b>E600</b>	650x650	500	100	54	20
<b>E600</b>	750x750	600	100	74	10
<b>E600</b>	850x850	600	100	84	10
<b>E600</b>	950x950	700	100	97	10
<b>E600</b>	1050x1050	800	100	126	10
<b>E600</b>	1150x1150	1000	100	170	10
<b>F900</b>	950x950	800	100	148	10

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7 conforme alla norma EN 124/94

## CHIUSINO MILLENNIUM



Classe	Dimensioni esterne Ø (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	820	600	100	51	10

Telaio e Coperchio circolare con Cerniera e Serratura

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7 conforme alla norma EN 124/94

## CHIUSINO MILLENNIUM



Classe	Dimensioni esterne Ø (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	850	710	100	73	10

Telaio e Coperchio circolare con Cerniera e Serratura

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7 conforme alla norma EN 124/94

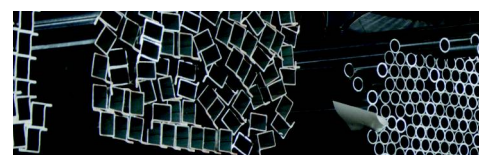
## CHIUSINO MILLENNIUM HEAVY



Classe	Dimensioni esterne Ø (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	850	600	100	88	10

Telaio e Coperchio circolare con Cerniera e Serratura

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7 conforme alla norma EN 124/94





# PRODOTTI SIDERURGICI

## Edilizia

Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>B125</b>	200x200	150x150	20	2.7	300
<b>B125</b>	300x300	200x200	20	5	150
<b>B125</b>	400x400	300x300	20	6	100
<b>B125</b>	500x500	400x400	25	12	60
<b>C250</b>	400x400	300x300	35	10	80
<b>C250</b>	500x500	400x400	35	18	52
<b>C250</b>	600x600	500x500	45	26	36
<b>D400</b>	500x500	400x400	75	28	36
<b>D400</b>	600x600	500x500	75	38	20
<b>D400</b>	700x700	600x600	75	56	10

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7  
conforme alla norma EN 124/94

### CHIUSINO LEONARDO DISACAST



Telaio Quadro e Coperchio Quadri

Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>B125</b>	200x200	140x140	30	3	300
<b>B125</b>	300x300	200x200	30	6	153
<b>B125</b>	400x400	300x300	30	9	100
<b>B125</b>	500x500	400x400	35	16	60
<b>B125</b>	550x550	450x450	35	20	48
<b>B125</b>	600x600	500x500	35	24	40
<b>B125</b>	700x700	600x600	40	35	20
<b>B125</b>	800x800	700x700	45	46	16
<b>B125</b>	900x900	800x800	45	55	16
<b>B125</b>	1000x1000	900x900	60	88	12

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7  
conforme alla norma EN 124/94

### CHIUSINO LEONARDO SUPERCAS



Telaio e Coperchio Quadri a Tenuta Ermetica

Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>C250</b>	300x300	200x200	35	7	135
<b>C250</b>	400x400	300x300	35	11	80
<b>C250</b>	500x500	400x400	40	20	52
<b>C250</b>	550x550	450x450	45	24	40
<b>C250</b>	600x600	500x500	45	29	36
<b>C250</b>	700x700	600x600	50	41	18
<b>C250</b>	800x800	700x700	60	55	15
<b>C250</b>	900x900	800x800	65	77	12
<b>C250</b>	1000x1000	900x900	70	105	8

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7  
conforme alla norma EN 124/94

### CHIUSINO LEONARDO SUPERCAS



Telaio e Coperchio Quadri a Tenuta Ermetica

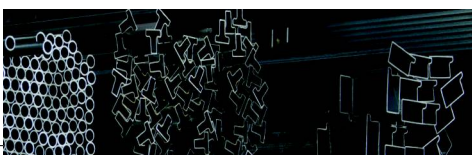
Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta (mm)	Altezza (mm)	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>D400</b>	400x400	300x300	75	20	48
<b>D400</b>	500x500	400x400	75	29	36
<b>D400</b>	550x550	450x450	75	35	24
<b>D400</b>	600x600	500x500	75	41	20
<b>D400</b>	700x700	600x600	75	58	10
<b>D400</b>	800x800	700x700	75	77	10
<b>D400</b>	900x900	800x800	75	98	10
<b>D400</b>	1000x1000	900x900	75	133	8
<b>D400</b>	1100x1100	1000x1000	75	160	6
<b>KN400</b>	1200x1200	1100x1100	75	186	5

Chiusino in ghisa sferoidale GJS 500-7  
conforme alla norma EN 124/94

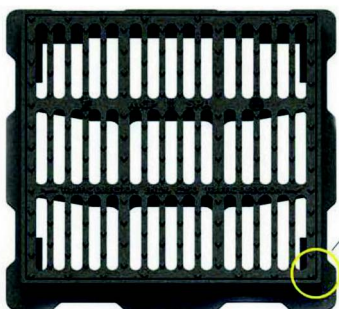
### CHIUSINO LEONARDO SUPERCAS



Telaio e Coperchio Quadri a Tenuta Ermetica



## CADITOIA MICHELANGELO

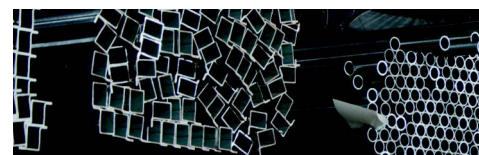


BLOCCAGGIO ANTIFURTO

Caditoia Michelangelo Supercast  
con sistema Bloccaggio Antifurto

Chiusino in ghisa  
sferoidale GJS 500-7  
conforme alla norma  
EN 124/94

Classe	Dimensioni esterne (mm)	Luce netta Ø (mm)	Altezza (mm)	Scarico DM <sup>2</sup>	Peso totale (Kg)	Pezzi per pedana
<b>B125</b>	500X500	400	45	6,33	18	56
<b>C250</b>	400X400	300	80	3,67	20	40
<b>C250</b>	300X300	200	40	2,3	6	108
<b>C250</b>	400X400	300	45	4,32	13	80
<b>C250</b>	400X400	300	50	4,32	13	80
<b>C250</b>	500X500	400	50	8,53	20	52
<b>C250</b>	500X500	400	55	8,53	20	52
<b>C250</b>	550X550	450	55	10,54	26	52
<b>C250</b>	550X550	450	60	10,54	26	52
<b>C250</b>	600X600	500	50	12,48	33	30
<b>C250</b>	600X600	500	55	12,48	33	30
<b>C250</b>	700X700	600	60	16,1	42	16
<b>C250</b>	700X700	600	65	16,1	44	16
<b>C250</b>	800X800	700	65	22,23	59	14
<b>C250</b>	900X900	800	75	31,7	82	10
<b>D400</b>	400X400	300	75	4,30	21	40
<b>D400</b>	500X500	400	75	9,02	29	40
<b>D400</b>	550X550	450	75	10,92	34	28
<b>D400</b>	600X600	500	75	13,14	43	20
<b>D400</b>	700X700	600	75	18,9	53	12
<b>D400</b>	800X800	700	80	23,3	72	10
<b>D400</b>	900X900	800	80	31,8	104	8



# PRODOTTI SIDERURGICI

## Edilizia

I gabbioni a scatola sono strutture realizzate in rete metallica doppia torsione con maglia esagonale con caratteristiche meccaniche superiori a quanto previsto dalle UNI-EN 10223-3 (Fig.1, 2). I gabbioni sono riempiti in cantiere con pietre per creare una struttura flessibile, permeabile e monolitica per realizzare muri di sostegno, rivestimenti spondali di fiumi e briglie per il controllo dell'erosione. Il filo utilizzato nella produzione del gabbione è a forte zincatura con Galfan, lega eutettica di Zinco— Alluminio (5%) - cerio—lantano. Successivamente è applicato un rivestimento in PVC per consentire una maggiore protezione per l'utilizzo in ambienti dove terra o acqua sono aggressivi dovunque il rischio della corrosione sia particolarmente presente. Il rivestimento PVC ha uno spessore nominale di 0.50 mm. Le specifiche standard della rete metallica sono indicate nella Tabella 2. Al fine di irrobustire la struttura, tutti i bordi sono rinforzati con un filo avente un diametro maggiore (Tabella 3). Dimensioni e misure dei gabbioni con rivestimento Galfan + PVC sono indicati nella Tabella 1.

### GABBIONI GALFAN E PLASTICATI

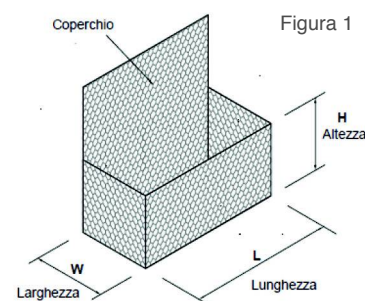


Figura 1

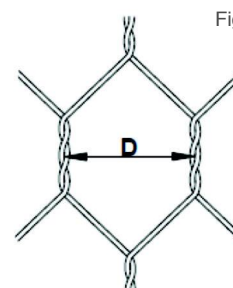


Figura 2

#### 1. Tabella delle dimensioni dei gabbioni

L = Lunghezza (mt)	W = Larghezza (mt)	H = Altezza (mt)
2	1	0.5
3	1	0.5
4	1	0.5
1.5	1	1
2	1	1
3	1	1
4	1	1

Tutte le dimensioni sono nominali (Tolleranze di  $\pm 5\%$ ).

#### 1. Combinazioni standard di Maglia-Filo

Tipo	$\varnothing$ (mm)	Tolleranza	$\varnothing$ Filo Interno (mm)	$\varnothing$ Filo Esterno (mm)
<b>8x10</b>	80	+16%/-4%	2.70	3.70

#### Operazioni di legatura

I punti metallici in acciaio, aventi le seguenti caratteristiche, possono essere utilizzati invece del filo di legatura (Figure. 3):

- diametro 3.00 mm,
- carico di rottura: 170 kg/mm<sup>2</sup>

Lo spazio fra i punti non deve eccedere i 200 mm (Fig.3).

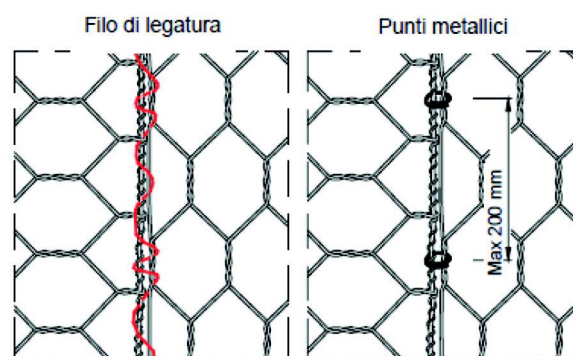


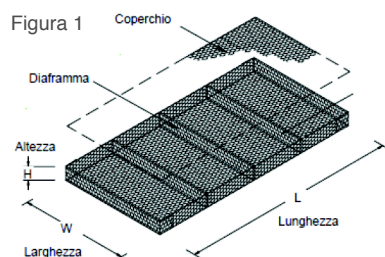
Figura 3

#### 3. Tipologie standard dei diametri di filo

		Filo della Maglia	Filo Bordatura	Filo di Legatura
<b>Diametro interno filo</b>	mm	2.7	3.4	2.2
<b>Tolleranza Filo</b>	( $\pm$ ) $\varnothing$ mm	0.006	0.07	0.06
<b>Min. Q.tà Galfan</b>	gr/m <sup>2</sup>	245	265	230



## MATERASSI RENO ZINCATI



Il Materasso Reno è una struttura realizzata con rete metallica a doppia torsione con maglia esagonale con caratteristiche meccaniche superiori a quanto previsto dalle UNI-EN 10223-3 (Fig. 1, 2). I Materassi Reno sono riempiti in cantiere con pietre per creare una struttura flessibile, permeabile e monolitica per i rivestimenti spondali di fiumi e di canali.

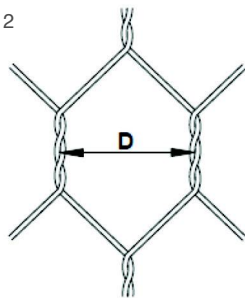
Il filo utilizzato nella produzione del materasso è in acciaio dolce a forte zincatura.

Le combinazioni standard maglia-filo sono indicate nella Tabella 2.

Al fine di irrobustire la struttura, tutti i bordi sono rinforzati con un filo avente un diametro maggiore (Tabelle 3). I Materassi Reno sono divisi in celle uniformi mediante diaframme interne posizionate ad interasse di 1m.

Le dimensioni e le misure dei Materassi Reno sono mostrate nella tabella 1.

Figura 2



La tolleranza sull'apertura della maglia "D" è riferita all'interasse tra due torsioni in accordo alle norme UNI-EN 10223-3.

## 1. Tabella delle dimensioni dei gabbioti

L = Lunghezza (mt)	W = Larghezza (mt)	H = Altezza (mt)	Tipo di Maglia
3	2	0.17-0.23-0.30	6x8
4	2	0.17-0.23-0.30	6x8
5	2	0.17-0.23-0.30	6x8
6	2	0.17-0.23-0.30	6x8

Tutte le dimensioni sono nominali. Tolleranze:  $\pm 3\%$  per larghezza, lunghezza, e  $\pm 2.5$  cm per l'altezza.

## 1. Combinazioni standard di Maglia-Filo

Tipo	$\varnothing$ (mm)	Tolleranza	$\varnothing$ Filo (mm)
<b>6x8</b>	60	+16%/-4%	2.70

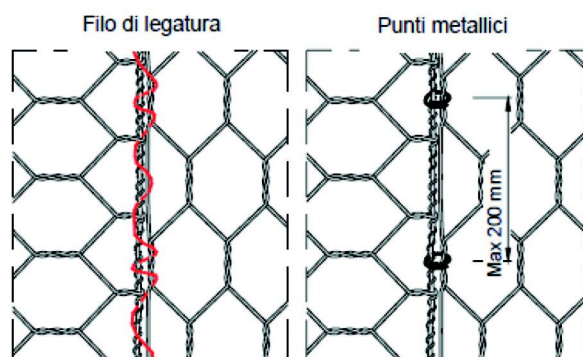


Figura 3

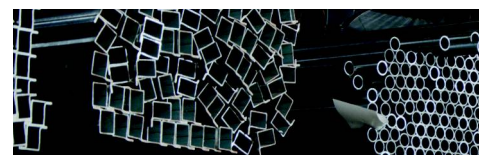
## Operazioni di legatura

I punti metallici rivestiti in Galfan aventi le seguenti caratteristiche possono essere utilizzati invece del filo di legatura (Figure 3):

- diametro: 3.00 mm
- carico di rottura: 170 kg/mm<sup>2</sup> Lo spazio fra i punti non deve eccedere i 200 mm (Fig.3).

## 3. Tipologie standard dei diametri di filo

		Filo della Maglia	Filo Bordatura	Filo di Legatura
<b>Diametro interno filo</b>	mm	2.00	2.20	2.70
<b>Tolleranza Filo</b>	( $\pm$ ) $\varnothing$ mm	0.05	0.06	0.06
<b>Min. Q.tà Zinco</b>	gr/m <sup>2</sup>	215	230	245



## PRODOTTI SIDERURGICI

### Edilizia

#### RECINZIONI MOBILI DI CANTIERE

##### RECINZIONE A 2 TUBI

E' la recinzione più economica della nostra gamma e si distingue per il tamponamento in rete elettrosaldata caratterizzato da pieghe orizzontali.

**MATERIALE:** Acciaio S 235 JR (UNI EN 10025);

**RIVESTIMENTO:** Tubi e fili zincati a caldo prima della saldatura;

**DIMENSIONI:** = ~ h mm 2000 x 3450 (interasse pannello montato).

Basamento in PVC.

